

Diversey



Propuesta de valor para la
industria hortícola

Let's live.





Un mundo con desafío de recursos

Crecimiento poblacional y urbanización

El crecimiento poblacional incrementará la demanda de recursos.

Surgen las megaciudades (>10M habitantes).

Escasez de mano de obra calificada

Ha emergido un mercado laboral global.

La creciente demanda genera una menor oferta de mano de obra calificada.

Sustentabilidad

Escasez de energía, alimentos y agua.

Cambio climático.

Regulaciones

Nuevas normas más estrictas y con mayores requerimientos.





Cómo enfrentar estos desafíos

Diversey ayuda a que las empresas logren tener éxito en un mundo con desafíos de recursos sin precedentes. Superar estos desafíos demanda más que sustentabilidad, demanda determinación. Respuestas prácticas surgidas de una profunda experiencia, ágil aplicación y creatividad.

Soluciones de ahorro de recursos

Productos concentrados, sistemas eficientes de dosificación y dispensación que necesitan menos recursos naturales.

Más seguridad

De la granja a la mesa, una cadena global de suministro de alimentos más segura.

Productividad mejorada

Al facilitar una manera más eficiente, efectiva y menos derrochadora de proteger activos y personas.

Mejora de la salud global

Al facilitar entornos más limpios, sanos y seguros.



Sectores de mercado de F&B



Mercados
que
atendemos
en F&B





Soluciones centradas en el cliente

Químicos



- Cleaning in Place (CIP)
- Open Plant Cleaning (OPC)
- Tratamiento de bandas transportadoras
- Tratamiento de aguas
- Limpieza de membranas
- Lavado de botellas
- Agricultura

Equipos



- Sistemas de dosificación y distribución
- Sistemas de almacenamiento y distribución

Ingeniería



- Proyecto y diseño de ingeniería
- Sistemas de monitoreo remoto
- Programas de análisis de datos

Servicios basados en el conocimiento



- Conservación de agua y energía
- Gestión de rendimiento y mejoras
- Programas de consultoría de seguridad alimentaria
- Productividad
- Gestión del trabajo

Capacitación



- E-learning
- Cursos de capacitación de F&B de pago por uso
- Plataforma empresarial totalmente personalizable
- Registros y renovaciones de entrenamiento documentados



Nuestra oferta



Productividad

Agua

Energía

- Sistema HT Ganchos
- Limpieza automática cintas

Tratamiento de aire



Seguridad Alimentaria

Limpieza CIP/OPC
Limpieza Intermediaria

SecureCheck™

Hygiene Academy

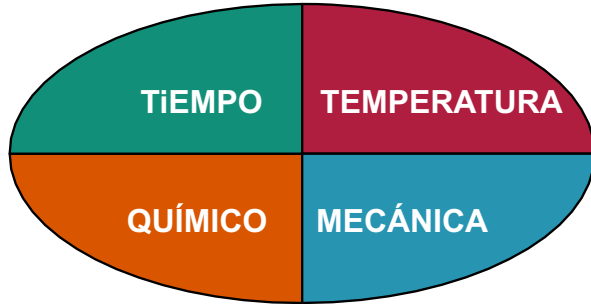


Extensión de la vida útil





Factores que interfieren en la higienización



Mecánica

- ✓ Presión sistema
- ✓ Equipo
- ✓ Operador

Químico

- ✓ Concentración de uso
- ✓ Activo de acuerdo con la suciedad y la superficie

Tiempo

- ✓ Tiempo de contacto

Temperatura

- ✓ Temperatura da limpeza



Químicos y Equipos

Espumas

Detergentes alcalinos
Detergentes ácidos
Detergentes alcalino clorados
Espumas alcalinas
Espumas ácidas
Espumas alcalinas cloradas

Espuma – Gel *

Línea Enduro - mejor limpieza,
economía de agua

Desinfectantes

Diferentes activos: cloro,
peracético, biguanida,
cuaternario de amonio de 5^a
generación entre otros

Reglamentos

Todos los productos se
registran y se ajustan a las
legislaciones locales

Pueden ser aplicados en
diversas superficies y en
algunos casos por nebulización
para desinfección ambiente

Equipos

Generadores de espuma móvil
y fijo,
Control de Dosificación - Alx,
totes, Aurora UV
Conductivimetro, Bi-Ox

Instalaciones / proyectos

Árbol de espuma
Central CIP
Nebulizadores fijos
Proyectos de automatización
Nebulizadores fijos





Limpieza CIP

La Limpieza Interna de Equipos, en inglés, CIP (Limpieza en el local), un conjunto de técnicas utilizadas para limpieza de equipos, tanques y tuberías ligadas a la producción de alimentos.

Las aplicaciones del CIP se localizan principalmente en los procesos :

- limpieza de tanques;
- limpieza de equipos donde el desmontaje no es posible;
- limpieza de tuberías.



Portafolio CIP baja espuma

| | Código | Empaque | Aplicación | Concentración |
|----------------------|----------------------------|--|---|--|
| RESOURCE | R07311 R07305 R07309 | Bidón x 30 kg Contenedor x 1200 kg Granel | Contiene agentes secuestrantes y dispersantes que le confieren una remoción completa de suciedades de origen orgánico, restos de leche, suciedades grasas, azúcares y proteínas, también aquellas que se trabajaron a altas temperaturas. Ha sido desarrollado para la limpieza CIP de circuitos, equipos, lavado de botellas y llenadoras en la industria de bebidas; en CIP de leche, pasteurizadores y evaporadores; en sistemas de freidoras y cocinas de la industria procesadora. | Puede ser dosificado para recirculación a concentraciones de entre 0,5% y 2,0% v/v, de temperatura ambiente hasta los 70°C, durante 15 - 20 minutos. |
| COMPLEX | R07212 R07211 R07215 | Bidón x 26 kg Tambor x 260 kg Contenedor x 1200 kg | Para la Industria Procesadora de Alimentos; efectivo contra las suciedades de residuos por tratamientos térmicos Puede utilizarse en todas las aplicaciones CIP en la Industria Láctea Para utilizarse en diferentes concentraciones y niveles de causticidad | 0.1 a 2% v/v según suciedad |
| SUPER DILAC | R07663 R07661 R07664 | Bidón x 26 kg Contenedor x 1200 kg Granel | Es un detergente desincrustante en base ácido nítrico/fosfórico no fumante de baja espuma, diseñado para usarse en un amplio rango de aplicaciones CIP en las industrias de bebidas, alimentos y farmacéutica. | Se usa normalmente para remover incrustaciones a una concentración 1-10% v/v, 20-60°C, se puede emplear hasta concentraciones de 50% v/v |
| Divosan Hypochlorite | R08126 R08127 R08124 | Bidón x 22 kg Contenedor x 1100 kg Granel | Desodoriza y remueve manchas. Efectivo contra todo tipo de microorganismos. Sistemas abiertos o cerrados. Elimina algas y lamas de aguas residuales de torres u otros sistemas de enfriamiento. Excelente tratamiento de cloración de agua industrial y potable. Aplicación manual, por aspersión o por inmersión y dosificación automática | 0.2 a 600 ppm según aplicación |



Limpieza OPC

La Limpieza Externa de Equipos, o en inglés, OPC (Open Plant Cleaning), es un conjunto de técnicas utilizadas para limpiar equipos, utensilios y superficies ligadas a la producción de alimentos.

Las aplicaciones OPC se recomiendan principalmente a los siguientes procesos:

- ✓limpieza de utensilios;
- ✓limpieza de superficies en general (pisos, paredes, bancos, etc.);
- ✓limpieza de equipos abiertos, aquellos en los cuales los procesos CIP son inadecuados;
- ✓limpieza de válvulas y piezas desmontables.



Limpieza OPC

La eficacia de los procesos de OPC son resultados de los factores:

✓ Calidad de la higienización:

- Eliminación de toda suciedad orgánica e inorgánica;
- Efectiva reducción de la carga microbiana.

✓ Costos totales del proceso :

- Punto óptimo de la curva costo x calidad;
 - Mejor relación costo-beneficio.
-



Portafolio OPC

| | Código | Empaque | Aplicación | Concentración |
|--------------|------------------|---------------------------------------|---|--|
| ALCOSAN | R08121 | Bidón x 20 kg | Formulado para aplicación directa sobre superficies que entran en contacto con alimentos, sobre todo cuando no es práctica la ejecución de sistemas de limpieza base acuosa. Es efectivo contra la mayoría de las formas vegetativas de microorganismos, incluyendo bacterias Gram Positivas, Gram Negativas y levaduras. | Se aplica puro, sin diluir sobre las superficies y permitir su secado. |
| PROFOAM | R08396 R08385 | Bidón x 24 kg Contenedor x 1000 kg | Es un limpiador alcalino clorado formulado para la limpieza por espuma en la industria cárnica, avícola y otras industrias procesadoras de alimentos y bebidas. Contiene inhibidores de corrosión que permiten su aplicación sobre superficies de metales blandos. | Se aplica en concentraciones de uso del 4,0 al 10,0% v/v (3,6-12,1% p/p), hasta temperaturas de 60°C, dependiendo el tipo y grado de suciedad. |
| 2180 PLUS 6B | R08402 R08403 | Bidón x 29 kg Contenedor x 1200 kg | Es particularmente efectiva en la emulsificación y remoción pesada, como ser depósitos carbonizados o polimerizados que se encuentran en freidoras, cámaras de ahumado y hornos. Puede ser utilizado también en la limpieza profunda de otros equipamientos encontrados en la industria alimenticia. | concentración de 0,5 - 2,0 % p/v o con equipos. espumígenos a una concentración de 3,0 - 6,0 % p/v. |



Mapa de cliente & Soluciones Diversey

**Alinear las soluciones de
Diversey a los objetivos de
los clientes**

**Reducir
agua 25%
para 2020**

Soluciones de Diversey que Ahorran Agua

- Equipos TASKI
- Twister: limpiador y abrillantador de pisos
- Intellibot
- Intellidish
- Autodose detergentes
- Autodose abrillantador
- Autodose Sistema de Cuidado de telas/químicos
- Limpieza de drenajes
- Control de dosificación
- Jabones baja espuma
- Aquacheck
- Cipcheck
- Enduro
- Diverflow SA y SNS



Análisis de valor de sustentabilidad

Las soluciones Diversey ayudan al cliente a alcanzar sus metas y a ahorrar \$

- Introdujo **productos de limpieza concentrados** y procesos que mejoran la eficiencia operacional.
- **Incremento de eficiencia logística** al mejorar la optimización de cubos
- Entregó **ahorros de mano de obra** a través de entrenamientos y SOPs mejorados.

Value Analysis



Empaques y desechos de productos **reducidos** >850 tons



Eficiencia operacional mejorada por **\$7,500,000**



Emisiones de CO₂ reducidas **3 million** kg CO₂



Beneficio anual de **\$14,000,000**





¡Muchas gracias!

