

Diversey



Propuesta de valor para
industria seca

Let's live.





Un mundo con desafío de recursos

Crecimiento poblacional y urbanización

El crecimiento poblacional incrementará la demanda de recursos.

Surgen las megaciudades (>10M habitantes).

Escasez de mano de obra calificada

Ha emergido un mercado laboral global.

La creciente demanda genera una menor oferta de mano de obra calificada.

Sustentabilidad

Escasez de energía, alimentos y agua.

Cambio climático.

Regulaciones

Nuevas normas más estrictas y con mayores requerimientos.





Cómo enfrentar estos desafíos

Diversey ayuda a que las empresas logren tener éxito en un mundo con desafíos de recursos sin precedentes. Superar estos desafíos demanda más que sustentabilidad, demanda determinación. Respuestas prácticas surgidas de una profunda experiencia, ágil aplicación y creatividad.

Soluciones de ahorro de recursos

Productos concentrados, sistemas eficientes de dosificación y dispensación que necesitan menos recursos naturales.

Más seguridad

De la granja a la mesa, una cadena global de suministro de alimentos más segura.

Productividad mejorada

Al facilitar una manera más eficiente, efectiva y menos derrochadora de proteger activos y personas.

Mejora de la salud global

Al facilitar entornos más limpios, sanos y seguros.



Sectores de mercado de F&B



Mercados
que
atendemos
en F&B





Soluciones centradas en el cliente

Químicos



- Cleaning in Place (CIP)
- Open Plant Cleaning (OPC)
- Tratamiento de bandas transportadoras
- Tratamiento de aguas
- Limpieza de membranas
- Lavado de botellas
- Agricultura

Equipos



- Sistemas de dosificación y distribución
- Sistemas de almacenamiento y distribución

Ingeniería



- Proyecto y diseño de ingeniería
- Sistemas de monitoreo remoto
- Programas de análisis de datos

Servicios basados en el conocimiento



- Conservación de agua y energía
- Gestión de rendimiento y mejoras
- Programas de consultoría de seguridad alimentaria
- Productividad
- Gestión del trabajo

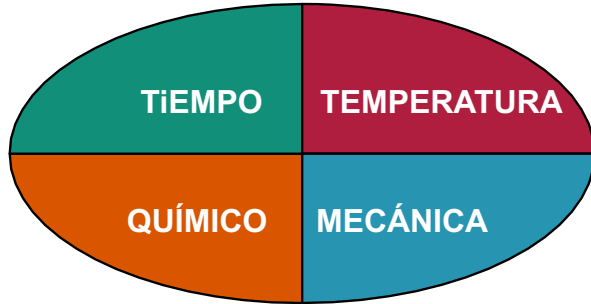
Capacitación



- E-learning
- Cursos de capacitación de F&B de pago por uso
- Plataforma empresarial totalmente personalizable
- Registros y renovaciones de entrenamiento documentados



Factores que interfieren en la higienización



Mecánica

- ✓ Presión sistema
- ✓ Equipo
- ✓ Operador

Químico

- ✓ Concentración de uso
- ✓ Activo de acuerdo con la suciedad y la superficie

Tiempo

- ✓ Tiempo de contacto

Temperatura

- ✓ Temperatura da limpeza



Químicos y Equipos

Espumas

Espumas alcalinas
Espumas ácidas
Espumas alcalinas cloradas

Espuma – Gel *

Línea Enduro - mejor limpieza,
economía de agua

Desinfectantes

Diferentes activos: cloro,
peracético, biguanida,
cuaternario de amonio de 5^a
generación entre otros

Reglamentos

Todos los productos se
registran y se ajustan a las
legislaciones locales

Equipos

Generadores de espuma móvil
y fijo,
Control de Dosificación - Alx,
totes,
Aurora UV

Instalaciones / proyectos

Árbol de espuma
Nebulizadores fijos

Pueden ser aplicados en
diversas superficies y en
algunos casos por nebulización
para desinfección ambiente





Nuestra oferta



Productividad

Agua

Energía

- Sistema HT Ganchos
- Limpieza automática cintas

Tratamiento de aire



Seguridad Alimentaria

Limpieza CIP/OPC
Limpieza Intermediaria

SecureCheck™

Hygiene Academy



Extensión de la vida útil



Tipos de Limpieza

Dentro de cada zona higiénica en la fábrica podemos distinguir entre:

Limpieza húmeda



Limpieza Intermedia



Limpieza seca





Limpieza intermedia

Húmedo Controlado - Periódico

- Soluciones únicas a base de alcohol, sin eliminar el enjuague
- empañamiento
- Extractores y secadores de agua
- Limpieza por aspiración
- CIP controlado

Totalmente seco durante la producción

- Manual (microfibra, cepillos, paletas ... sin pistola de aire)





Soluciones a base de alcohol

- Los mismos productos se pueden aplicar en volúmenes mayores
- Limpieza y desinfección a través de equipo de spray: Aplique el sanitizante por spray en la superficie y luego pase un paño húmedo para extraerlo.



Producto	Descripción	Aplicación	Componente principal
Alcosan	Detergente desinfectante alcoholico	Spray	Cloruro de Alquil Dimetil Benzil Amonio
JD TF-30	Detergente	Spray	Alcoholes grasos alcoxilados
KOMPLEET	Aditivo antiespumante	Spray	Alchol Ethoxilado graso
DES E	Sanitizante	Spray	Alcohol etilico

La selección entre diferentes productos se hace de acuerdo con el tiempo necesario para la evaporación, así como el nivel de drenaje de las áreas involucradas.



Portafolio limpieza exterior

	Código	Empaque	Aplicación	Concentración
ALCOSAN	R08121	Bidón x 20 kg	Formulado para aplicación directa sobre superficies que entran en contacto con alimentos, sobre todo cuando no es práctica la ejecución de sistemas de limpieza base acuosa. Es efectivo contra la mayoría de las formas vegetativas de microorganismos, incluyendo bacterias Gram Positivas, Gram Negativas y levaduras.	Se aplica puro, sin diluir sobre las superficies y permitir su secado.
HYPOFOAM	R08366 R08361 R08355	Bidón x 23 kg Tambor x 230 kg Contenedor x 1000 kg	Se recomienda para la limpieza diaria en el procesamiento de vegetales, conservas, vinos y producción de refrescos. También es adecuado para aplicaciones donde hay suciedad proteica pesada, como: mataderos, procesadores de aves de corral e industria pesquera. Se puede utilizar para limpiar pisos, paredes, mesas de corte, empaque, cadenas transportadoras y otros equipos de procesado.	Usar Hypofoam a concentraciones entre 20-100 ml / L en función del tipo y grado de suciedad.
DIVOSAN FORTE	R07435 R07442 R07441	Bidón x 20 kg Tambor x 200 kg Contenedor x 1000 kg	Es un desinfectante altamente efectivo contra todo tipo de microorganismos, incluyendo bacterias, levaduras, hongos, y virus. Divosan Forte está formulado como un desinfectante terminal para el uso en aplicaciones CIP automatizadas. También tiene excelentes propiedades como desodorizante y para remover suciedad.	0.04 a 2% según aplicación



Portafolio OPC baja espuma

	Código	Empaque	Aplicación	Concentración
RESOURCE	R07311	Bidón x 30 kg	<p>Contiene agentes secuestrantes y dispersantes que le confieren una remoción completa de suciedades de origen orgánico, restos de leche, suciedades grasas, azúcares y proteínas, también aquellas que se trabajaron a altas temperaturas. Ha sido desarrollado para la limpieza CIP de circuitos, equipos, lavado de botellas y llenadoras en la industria de bebidas; en CIP de leche, pasteurizadores y evaporadores; en sistemas de freidoras y cocinas de la industria procesadora de alimentos.</p> <p>Resource puede ser utilizado en lavados por spray o aspersores en una gran variedad de aplicaciones.</p>	<p>Puede ser dosificado para recirculación a concentraciones de entre 0,5% y 2,0% v/v, de temperatura ambiente hasta los 70°C, durante 15 - 20 minutos.</p>
	R07305	Contenedor x 1200 kg		
	R07309	Granel		
SUPER DILAC	R07663	Bidón x 26 kg	<p>Es un detergente desincrustante en base ácido nítrico/fosfórico no fumante de baja espuma, diseñado para usarse en un amplio rango de aplicaciones CIP en las industrias de bebidas, alimentos y farmacéutica.</p>	<p>Se usa normalmente para remover incrustaciones a una concentración 1-10% v/v, 20-60°C, se puede emplear hasta concentraciones de 50% v/v dependiendo del tipo de incrustación y el equipo que la contiene.</p>
	R07661	Contenedor x 1200 kg		
	R07664	Granel		
FLOOR CLEAN	R08012	Bidón x 21 kg	<p>Provee una excelente propiedad detergente sobre suciedades provenientes de los alimentos, inclusive sobre grasas, aceites y proteínas.</p> <p>Ha sido desarrollado para ser utilizado en la limpieza de una gran variedad de instalaciones de procesamiento de alimentos. Es adecuado para la mayoría de las superficies de acero inoxidable, plásticos, vidrios, pisos, paredes, superficies pintadas y metales blandos como el aluminio, bronce y aleaciones.</p>	<p>Se usa a concentraciones de entre 1,0 y 10,0% v/v (1,04- 10,4% p/p).</p>
	R08010	Tambor x 200 kg		
	R08013	Contenedor x 1000 kg		



Limpieza en seco

La limpieza en seco posible cuando:

- Los depósitos restantes no presentan riesgo de degradar la calidad del próximo producto
- Ningún problema con contaminación cruzada, incluyendo alergénicos
- Ninguna posibilidad de crecimiento microbiano



Dry cleaning - Procedimiento

- Enjuague con un polvo neutro como la sal o el azúcar
- Eliminación de los principales depósitos y residuos de productos por una aspiradora
- Se debe cepillar y / o raspar las superficies.
 - *La formación de polvo debe evitarse en la medida de lo posible. (El polvo debe ser descargado o removido por un aspirador)*
- El aire presurizado debe evitarse (puede mover el producto a otro lugar)
- Equipos adecuados para lavado en seco manual. Debe ser accesible y seguro.





Autolavadoras Taski

Diversey fabrica una amplia gama de equipos profesionales de limpieza al vacío, de ambientes secos a húmedos, para garantizar un ambiente de producción limpio y seco.

TASKI®





Mapa de cliente & Soluciones Diversey

Alinear las soluciones de Diversey a los objetivos de los clientes

**Reducir
agua 25%
para 2020**

Soluciones de Diversey que Ahorran Agua

- Equipos TASKI
- Twister: limpiador y abrillantador de pisos
- Intellibot
- Intellidish
- Autodose detergentes
- Autodose abrillantador
- Autodose Sistema de Cuidado de telas/químicos
- Limpieza de drenajes
- Control de dosificación
- Jabones baja espuma
- Aquacheck
- Cipcheck
- Enduro
- Diverflow SA y SNS



Análisis de valor de sustentabilidad

Las soluciones Diversey ayudan al cliente a alcanzar sus metas y a ahorrar \$

- Introdujo **productos de limpieza concentrados** y procesos que mejoran la eficiencia operacional.
- **Incremento de eficiencia logística** al mejorar la optimización de cubos
- Entregó **ahorros de mano de obra** a través de entrenamientos y SOPs mejorados.

Value Analysis



Empaques y desechos de productos **reducidos >850 tons**



Eficiencia operacional mejorada por **\$7,500,000**



Emisiones de CO₂ reducidas **3 million kg CO₂**



Beneficio anual de **\$14,000,000**



Diversey 

¡Muchas gracias!

